

» AN-0034-4807

Gestione temperature canali caldi per presse ad iniezione materie plastiche

Il controllo della temperatura dei canali caldi è fondamentale per i sistemi di stampaggio ad iniezione di materie plastiche.

Il layout del collettore deve adattarsi al particolare processo di produzione, in modo tale da garantire l'equilibrio termico e isobarico della formatrice. Le variazioni di temperatura nel collettore devono essere contenute per ottimizzare la resa del melt nello stampo.

Il panel PC TD800 supervisiona l'intero impianto comunicando con i regolatori ATR243, che gestiscono il loop di temperatura nei canali caldi e controllano la corrente nelle resistenze

» AN-0034-4807

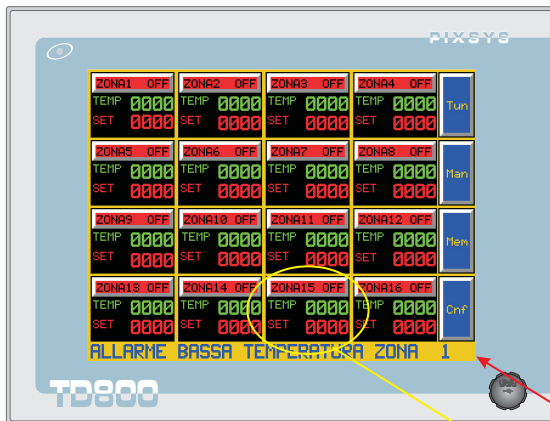
Hot runner temperature management for plastics injection molding

Hot runner temperature control is essential for injection molding machines.

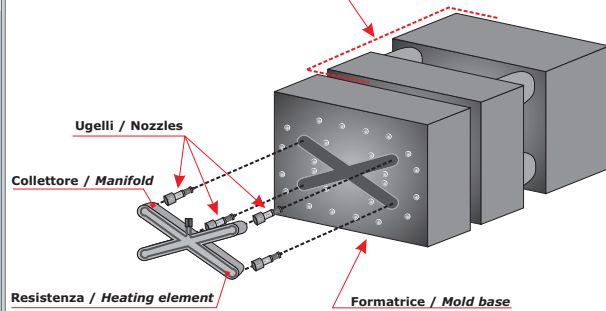
Manifold layout has to fit to the particular industrial process to assure thermic and isobaric balance of mold base. Manifold temperature variations have to be minimized to obtain perfect yield of Melt in the injection mold.

PC panel TD800 control entire plant by communication with ATR243 regulators which manage hot runner temperature loop and heater current.

Panel PC touch screen 15"
Mod. / Code: TD800-A-PC



Stampo a canali caldi / Hot runner molder



Controllo temperatura canali caldi per flusso del Melt /
Hot runner flow Melt temperature control

Controllo temperatura singola zona / Single temperature loop control

